

Especificações técnicas

Aços Fina a Quente e Fina a Frio

O aço é um dos materiais mais utilizados na indústria e na construção civil, graças a sua versatilidade e rigidez. No entanto, há diferenças nas propriedades do aço, dependendo do método de fabricação, sendo classificados principalmente em fina a quente e fina a frio, ou laminação a quente/frio.

Aço laminado a quente (fina a quente)

O aço fina a quente consiste em um material laminado a altas temperaturas, onde as propriedades são definidas pela composição química e pelo processo de resfriamento. Com isso,

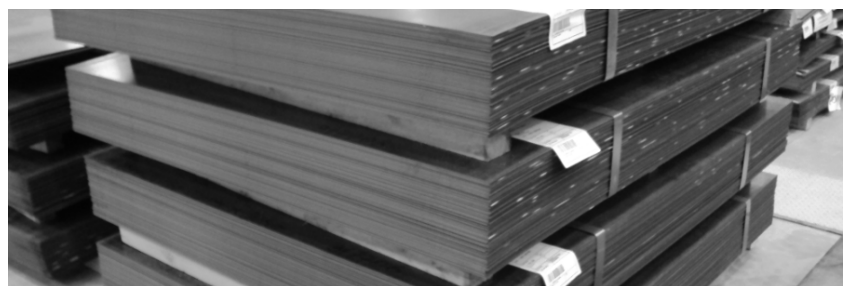


pode-se obter um material com desempenho estrutural, para uso em estruturas metálicas e projetos que necessitam de alta resistência mecânica. É o caso de galpões, rodas, tubos metálicos e autopeças.

O aço mais utilizado para estruturas é o ASTM A36, pois possuem garantia estrutural, tenacidade e soldabilidade, para aplicações onde se exigem elevados níveis de desempenho mecânico.

Aço laminado a frio (fina a frio)

O aço fina a frio consiste em um material laminado a temperaturas próximas do ambiente. Para isso, possui uma composição química de baixo carbono, possibilitando maior maleabilidade e estampabilidade. Isso



significa que há uma maior flexibilidade na produção de peças de aços de diferentes formatos, o que contribui para o desenvolvimento de formas e precisão alinhadas com o projeto.

As principais aplicações para esse material são segmentos que exigem materiais flexíveis, como linha automotiva, eletrodomésticos, linha branca, portões e esquadrias.